

UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO RIO DE JANEIRO
INSTITUTO DE AGRONOMIA
RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA

EDITAL N. 01 DE 04 DE MARÇO DE 2025

O INSTITUTO DE AGRONOMIA, através da COMISSÃO DE RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA, comunica aos interessados que estão abertas inscrições para a RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA, conforme deliberação nº 168/CEPE de 18 de novembro de 2019.

A RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA é um programa voltado a Engenheiros Agrônomos recém formados, que visa promover o aprimoramento de conhecimentos, habilidades e atitudes indispensáveis ao exercício da Agronomia por meio de intensivo treinamento profissional em serviço, sob supervisão, além de desenvolver senso de responsabilidade ética no exercício de suas atividades profissionais.

1. **Prazo de Inscrição:** 04 a 30 de MARÇO de 2025
2. **Seleção:** 02 de ABRIL de 2025 (prova on line); 04 de ABRIL de 2025 (entrevista)
3. **Inscrição:** <http://www.residenciaemagronomiaufrj.com.br/> OU <https://www.facebook.com/residenciaemagronomiaUFRRJ/> O formulário de inscrição preenchido deverá ser enviado para o e-mail: elisabethlfreitas@gmail.com
4. **Requisitos para a Inscrição:**

Podem candidatar-se à seleção para a RESIDÊNCIA PROFISSIONAL EM AGRONOMIA, Engenheiros(as) Agrônomos(as) formados(as) no máximo há 3 (três) anos (a partir da data do edital), portadores de diploma de graduação.

5. Documentos Necessários:**

- 5.1. Requerimento de inscrição na área desejada;
- 5.2. Histórico Escolar Oficial (cópia);
- 5.3. Diploma de Graduação em Engenharia Agrônômica (cópia) ou Atestado Oficial de Órgão Responsável pela Graduação;
- 5.4. *Curriculum Vitae* devidamente documentado (cópia);
- 5.5. Três fotografias 3x4;
- 5.6. Carteira de Identidade (cópia);
- 5.7. CPF (cópia)
- 5.8. Carteira do CREA (recém formados selecionados deverão apresentar registro provisório até JUNHO de 2024) (cópia).

**Os documentos escaneados deverão ser encaminhados para o e-mail elisabethlfreitas@gmail.com até as 23h e 59 min do dia 30 de MARÇO de 2025.

6. Critérios de Seleção:

- 6.1. Prova escrita versando sobre conhecimentos relativos à área de inscrição, de acordo com o programa fornecido;
- 6.2. Avaliação do *Curriculum Vitae* baseando-se na quantidade e qualidade de títulos obtidos e atividades desenvolvidas pelo(a) candidato(a), relativos à área de inscrição, levando-se em consideração o tempo de graduação do mesmo;
- 6.3. Entrevista e/ou prova prática versará sobre conhecimentos pessoais e/ou técnicos, sendo estes últimos baseados no programa referente à área específica do candidato;
- 6.4. Todo(a) candidato(a) que obtiver nota final igual ou superior a 7 (sete) estará aprovado;
- 6.5. Serão chamados(as) a ocupar as vagas os(as) candidatos(as) aprovados(as), por ordem decrescente de notas, especificados em cada área.

7. Das provas:

- 7.1. A **prova escrita** será realizada no dia **02** de ABRIL de 2025 e terá duração de 2 (duas) horas. As questões serão enviadas por e-mail às 10 horas. Antes do horário previsto para o envio da prova, os candidatos receberão uma mensagem às 9h e 45 min para confirmarem que estão conectados. A não confirmação da conexão implica na eliminação automática do candidato. Recebida a prova, os candidatos deverão responder as questões diretamente no corpo do e-mail e enviadas até 12h00min do mesmo dia para o mesmo e-mail que receberam (responder **exclusivamente** no endereço de e-mail em que receberam a prova-NÃO responda a todos). O envio da resposta após este horário implica na eliminação do candidato.

7.2. Orientações para realização da prova:

- 7.2.1. Só haverá uma oportunidade para realização da avaliação.
- 7.2.2. Os candidatos deverão ficar atentos e manter a sua caixa de mensagens atualizada.
- 7.2.3. Em caso de não recebimento até as 10 h e 10 min do dia **02** de ABRIL de 2025, o candidato deverá enviar uma mensagem para: **elisabethfreitas@gmail.com** solicitando reenvio da prova e informando outro endereço eletrônico. Nesse caso, o reenvio só será realizado uma vez e não haverá adiamento ou extensão do prazo para envio da resposta.

8. Da entrevista:

8.1 A **entrevista** será realizada a partir das 09h00min do **dia 04 de ABRIL de 2025**, por web conferência na plataforma a ser indicada posteriormente. O link da sala virtual e o horário das entrevistas individuais será informado por e-mail no dia 03/03/2024 até às 20 horas, a todos os candidatos que realizaram a prova escrita.

8.2. Orientações para realização da entrevista:

- 8.2.1. O candidato deverá providenciar dispositivo com acesso à internet que disponha de câmera e microfone (tablet, celular ou computador).

8.2.2. O candidato que não comparecer no horário agendado será considerado desistente.

9. Programa:

Será disponibilizado no site do Programa de Residência

10. Área, Local e Número de Vagas:

ÁREA / ÊNFASE	LOCAL	ÓRGÃO	VAGAS
TECNOLOGIA DE ALIMENTOS (Pós colheita de frutas e legumes)	Campinas - SP	Irmãos Benassi Campinas	03

11. Divulgação:

A relação dos aprovados será divulgada no site do Programa de Residência, até o dia 09 de ABRIL de 2025.

12. Disposições Gerais:

12.1. O candidato selecionado fará jus a uma remuneração mensal, sob forma de bolsa, equivalente, no mínimo, a uma bolsa de aperfeiçoamento dos Órgãos Financiadores de Pesquisa do Governo Federal e um seguro pessoal;

12.2. A duração da RESIDÊNCIA EM PROFISSIONAL EM AGRONOMIA (Residente-R1) é de 1920 (mil novecentos e vinte) horas em regime de 40 (quarenta) horas semanais.